

P. Blanc
conception

Une ligne sur mesure fabriquée par

Arcos

Savoir-Faire
et Technologie
une alliance réussie...

Etivage - Séchage - Affinage

Lassés par les productions industrielles sans caractère, les consommateurs sont désormais très exigeants en matière d'alimentation.

Cet art de vivre où se conjuguent les mots : *Qualité, Goût, Fraîcheur, Authenticité*, marque le retour bien mérité des fabrications artisanales.

Comme tout Maître-Artisan Charcutier, fidèle à la tradition, vous êtes conscient de ces nouveaux enjeux commerciaux.

Ils passent par une production artisanale optimisée, tant dans la qualité que la naturalité des produits.

Une sélection rigoureuse de vos matières premières, votre tour de main de Maître Charcutier sont à la base de votre savoir-faire.

Mais comment retrouver le goût vrai des charcuteries traditionnelles, produire régulièrement avec une qualité constante, quelle que soit la saison, et ce tout au long de l'année ?

En alliant votre *Savoir-Faire à la Technologie d'aujourd'hui*, celle de :

P. Blanc
conception

Une ligne sur mesure fabriquée par **Arcos**

Si vous souhaitez lancer ou améliorer votre propre fabrication, à partir de 15 kg par semaine, découvrez un *Concept inédit*, basé sur :

- 1 De vraies performances techniques d'*Etuvage - Séchage - Affinage*
- 1 Des procédés de fabrication, fruits de plus de quinze ans d'expérience permettant de créer des produits exceptionnels, personnalisés et appréciés.





Monobloc Etuvage - Séchage - Affinage
Type COMBI 33

Les caractéristiques générales...

Spécifiques à l'élaboration des petites quantités, toutes nos cellules sont vendues avec leurs concepts recettes.

Nos machines sont construites en inox, avec échangeurs traités anti-corrosion.

Créé pour durer, ce matériel robuste respecte toutes les normes d'hygiène.

Ces unités compactes s'installent très facilement.

Tous nos modèles sont adaptables, modulables, évolutifs.

Les avantages...

sont nombreux :

- Efficacité et fiabilité
- Performances exceptionnelles
- Utilisation simple
- Manipulation sûre
- Personnalisation des réglages
- Fonctionnement automatique
- Précision de la régulation électronique
- Maîtrise des rendements
- Régularité des productions
- Maintenance et frais d'entretien réduits
- Nettoyage aisé...

L'expérience d'un constructeur...

A votre écoute, nous avons conçu des solutions appropriées à votre production.

Notre compétence et notre connaissance parfaite des étapes de fabrication vous assurent un résultat d'une qualité incomparable.

Disponibles, nous sommes toujours à votre service.

Ensemble, nous réussirons l'heureux mariage entre la tradition et la modernité.

Une gamme de machines appropriées aux petites productions...

- A partir de 15 Kg/semaine :
Une formule Monobloc inédite,
 - Monobloc Etuvage - Séchage - Affinage Type Combi 33
- Pour 40 Kg/semaine :
 - Armoire Etuvage - Séchage Type CT 50
 - Cellule Séchage - Affinage Type ES 8
- Pour 50 à 90 Kg/semaine :
 - Armoire Etuvage - Séchage Type CT 100
 - Cellule Séchage - Affinage Type ES 15
- A partir de 150 Kg/semaine :
 - Cellule Etuvage - Séchage Type ET 200
 - Cellule Etuvage - Séchage Type ET 300
 - Cellule Séchage - Affinage Type ES 30



Étuvage - Préséchage, l'assurance qualité de vos saucissons...

Cette étape est cruciale dans l'élaboration du saucisson sec.

Pressage, mise en température, démarrage des fermentations lactiques, acidification, coagulation des protéines, développement des fleurs de surface, ne peuvent être laissés au hasard.

Le process précis, assuré par nos étuves, en cycles de 3 à 7 jours suivant les produits, vous garantit la qualité et la régularité de vos fabrications.



Cellule Étuvage-Séchage
Type ET 300



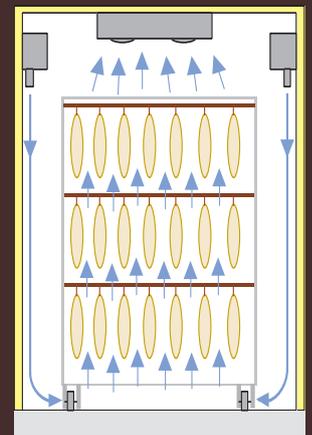
Armoire Étuvage - Séchage
Type CT 50



Armoire Étuvage - Séchage
Type CT 100

Les atouts de nos machines au service de votre réussite...

- Une ventilation performante et un échange air / produit efficace.
- Des puissances frigorifique et calorifique adaptées pour une mise en température rapide et une déshydratation parfaite
- Une régulation précise, fiable et conviviale, par automate programmable :
14 programmes de 14 phases sont possibles.
Température ambiante, hygrométrie mini/maxi, durée, temps de ventilation sont ainsi programmables pour chaque phase.
Insensible aux coupures de courant et sans besoin de pile de sauvegarde, le système reprend son cycle là où il s'est arrêté.
Chaque automate est fourni avec un programme standard étuvage, pré-séchage entièrement modifiable.



Un appareillage plafonnier permettant un nettoyage aisé du sol.



L'automate ARCOS compact

Séchage - Affinage, un outil au service des Maîtres Affineurs...

Dans le processus des fabrications de salaison sèche, cette étape est plus ou moins longue.

Nos affineurs sont conçus pour répondre aisément à vos besoins.

Ils sont assez performants pour éviter le limonage des produits jeunes, mais aussi prévus pour permettre l'affinage prolongé de produits plus avancés.



L'ensemble monobloc
et son réseau de gaines inox



Séchoir - Affineur
Type ES 30

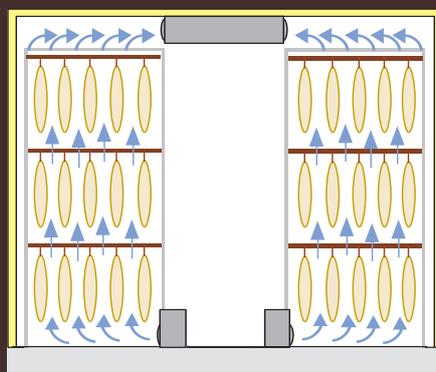


Schéma de principe
du flux d'air

Une seule exigence :
le bien-être de votre produit...

en créant artificiellement le climat des premiers jours de printemps propices à l'épanouissement des salaisons avec :

- 1 Une ventilation douce et homogène.
- 1 Une régulation électronique précise évitant les variations importantes de température et d'hygrométrie.

Nos gaines de soufflage, équipées de volets de réglage créent des zones plus ou moins ventilées en fonction des produits et de leur maturité.

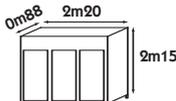
Leur fabrication tout inox favorise leur longévité et la conformité aux règles d'hygiène en vigueur.



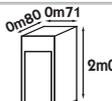
Vue intérieure
du monobloc inox



Monobloc Etuvage - Séchage - Affinage Type COMBI 33

| CONSTRUCTION | DIMENSIONS | CAPACITE | EQUIPEMENT | AMENAGEMENT |
|---|---|--|---|--|
| Assemblage de 3 modules de 70 cm Isolation polyuréthane de 60 mm Revêtement en acier inox 304L Montage sur pieds réglables |  | ETUVE : 10 à 25 Kg de saucissons SECHOIR : 25 à 80 Kg de saucissons | 2 Groupes frigorifiques 1/5 cv - R404 2 Batteries froides traitées anti-corrosion Résistances en inox - Ventilation dirigée Régulation par automate ARCOS Alimentation 220V 16A | ETUVE : 2 niveaux espacés de 280 mm SECHOIR : 8 niveaux espacés de 280 mm OPTIONS : porte vitrée, 25 barres de suspension de 53 cm |

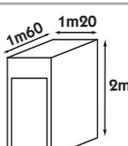
Armoire Etuvage - Séchage Type CT 50

| CONSTRUCTION | DIMENSIONS | CAPACITE | EQUIPEMENT | AMENAGEMENT |
|---|---|--------------------------------|---|---|
| Cellule monobloc Isolation polyuréthane de 60 mm Revêtement en acier inox 304L Montage sur pieds réglables |  | 15 à 50 kg de saucissons frais | Groupe frigorifique 1/4 cv - R404 Batterie froide traitée anti-corrosion Résistances inox - Ventilation dirigée Régulation par automate ARCOS Alimentation 220V 10A | Penderie de 530 x 650 H 1300 mm 4 niveaux espacés de 300 mm OPTIONS : Barres de suspension de 53 cm |

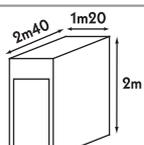
Armoire Etuvage - Séchage Type CT 100

| CONSTRUCTION | DIMENSIONS | CAPACITE | EQUIPEMENT | AMENAGEMENT |
|--|---|--------------------------------|--|---|
| Cellule monobloc Isolation polyuréthane de 60 mm Revêtement inox 304L Sol accessible pour chariot |  | 30 à 90 kg de saucissons frais | Groupe frigorifique 1/2 cv - R404 Batterie froide traitée anti-corrosion Résistances en inox - Ventilation dirigée Régulation par automate ARCOS Alimentation 220V 15A | OPTIONS : Chariot de 800 x 600 H 1500 mm 5 niveaux espacés de 250 mm, Barres de suspension de 79 cm |

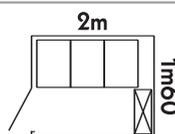
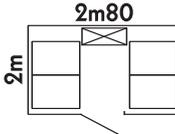
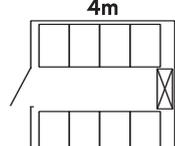
Cellule Etuvage - Séchage Type ET 200

| CONSTRUCTION | DIMENSIONS | CAPACITE | EQUIPEMENT INTERIEUR | AMENAGEMENT |
|--|---|---------------------------------|---|---|
| Cellule en option : Panneaux en tôle laquée, crochetables Isolation polyuréthane de 60 mm Porte pivotante de 1900 x 800 Montage sur sol fini |  | 80 à 200 kg de saucissons frais | 2 Conditionneurs plafonniers en inox 304L Batterie froide traitée anti-corrosion Résistances en inox - Ventilateur hélicoïde Groupe frigorifique 1 cv Gaines de distribution d'air plafonniers inox Régulation par automate ARCOS Alimentation Mono ou Tri 380V 10A | OPTIONS : 2 chariots 600 x 800 H 1850 mm Barres de suspension de 79 cm |

Cellule Etuvage - Séchage Type ET 300

| CONSTRUCTION | DIMENSIONS | CAPACITE | EQUIPEMENT INTERIEUR | AMENAGEMENT |
|--|---|---------------------------------|---|---|
| Cellule en option : Panneaux en tôle laquée, crochetables Isolation polyuréthane de 60 mm Porte pivotante de 1900 x 800 Montage sur sol fini |  | 80 à 260 kg de saucissons frais | Conditionneur mural en inox 304L Batterie froide traitée anti-corrosion Résistances en inox - Turbine à réaction Groupe frigorifique 1 cv 1/4 Gaines de distribution d'air inox Régulation par automate ARCOS Alimentation Tri 380V 15A | OPTIONS : 2 chariots 800 x 800 H 2000 mm Barres de suspension de 79 cm |

Cellules Séchage - Affinage

| CONSTRUCTION | | EQUIPEMENT INTERIEUR | | |
|--|---|--|---|---|
| Cellule en option : Panneaux en tôle laquée, crochetables Isolation polyuréthane de 60 mm Porte pivotante de 1900 x 800 Montage sur sol isolé renforcé | | Conditionneur monobloc mural en acier inox 304L comprenant : - Batterie froide traitée anti-corrosion - Résistances en inox - Ventilateurs hélicoïdes - Coffret électrique de puissance - Régulation électronique à affichage digital température hygrométrie Gaines de distribution d'air en inox avec diffuseurs à débit réglable Humidificateur pour utilisation avec charge réduite (en option) | | |
| MODELES | DIMENSIONS | CAPACITE | AMENAGEMENT EN OPTION | PUISSANCE |
| ES 8 Volume 8 m ³ HSP = 2 m40 |  | STOCKAGE : 300 kg de saucissons ROTATION : 50 kg étuvés/semaine | - Penderie en acier inox 304 L : 3 travées de 0m 54 x 0m 80 équipées de 6 niveaux espacés de 300 mm - Barres de suspension de 53 cm | Groupe frigorifique 1/2 cv Alimentation 220V 10A |
| ES 15 Volume 15 m ³ HSP = 2 m40 |  | STOCKAGE : 600 kg de saucissons ou 108 jambons ROTATION : 100 kg étuvés/semaine ou 8 jambons | - Penderie en acier inox 304 L : 4 travées de 0m 80 x 0m 95 équipées de 6 niveaux espacés de 300 mm - Barres de suspension de 79 cm | Groupe frigorifique 1 cv Alimentation 220V 15A |
| ES 30 Volume 30 m ³ HSP = 2 m40 |  | STOCKAGE : 1200 kg de saucissons ou 216 jambons ROTATION : 250 kg étuvés/semaine ou 16 jambons | - Penderie en acier inox 304 L : 8 travées de 0m 80 x 0m 90 équipées de 6 niveaux espacés de 300 mm - Barres de suspension de 79 cm | Groupe frigorifique 1 cv 1/4 Alimentation Tri 380V 10A |